

Film Estensibile in LLDPE | LLDPE Stretch Film

I film estensibili in polietilene lineare a bassa densità vengono coestrusi con tecnologia cast a cinque strati e sono disponibili nella versione ad uso meccanico per avvolgitori automatici e per uso manuale.

Il tipo macchinabile è disponibile con diverse percentuali di prestiro da 120% a 360%.

Il tipo manuale è disponibile in bobine di varie metrature con anime in cartone a filo oppure sporgenti da uno o da entrambi i lati. Tali film rappresentano la soluzione più efficace per qualsiasi tipo di imballo, anche quello più spigoloso, considerate le loro ottime proprietà di allungamento, di memoria elastica e l'elevata resistenza alla perforazione.

A richiesta sono disponibili in colori diversi, additivati, con trattamento UV e nella versione aderenza interna e alta scivolosità esterna.

The low-density linear polyethylene stretch films are coextruded with five-layer cast technology and are available in the mechanical version for automatic and manual winders.

The machinable type is available with different pre-stretch percentages from 120% to 360%.

The manual type is available in reels of various sizes with flush cardboard cores or protruding from one or both sides.

Such films represent the most effective solution for any packaging, even the most angular, considering their excellent elongation properties, elastic memory and high resistance to perforation.

On request, they are available in different colours, with additives, with UV treatment and in the internal grip and high external slipperiness version.

Film Estensibile Automatico Machine Stretch Film

Articolo Item type	Prestiro Pre-Stretch Film in 23 my		Spessori Thickness my	Fascia Width mm	Imballo Packing	Diametro interno mandrino Inner diameter core
	Garantito Guaranteed	Massimo Max				
NP10	150%	170%	15-40	250-400-450-500-750-1000	Film width (mm): 400-450-500-750 N°46 rolls/pallet	
NP20	220%	240%	15-40	250-400-450-500-750-1000	Film width (mm): 1000 N°23 rolls/pallet	76 mm
X300	240%	260%	15-40	250-400-450-500-750-1000		
NP30	280%	300%	15-40	250-400-450-500-750-1000	Film width (mm): 250 N°92 rolls/pallet	
NP50	190%	200%	30	500		
XMAX	240%	250%	15	250-400-450-500-750-1000	N°46 rolls/pallet	76 mm
	340%	360%	17-35			

Il peso STD di una bobina di film automatico è kg 16, ma su richiesta sono disponibili in diverse misure.
Standard machine roll weight is kg 16, but different weights are available on costumers request.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000

NP10 Film Estensibile in LLDPE Standard - Scheda tecnica

Impiego: ideale per pallettizzatori automatici con prestiro garantito 150%.

Tipo bobina: Fascia 500mm, 16 kg/roll, colore neutro.

Proprietà fisico meccaniche (*)	UM		MD	TD	Norma
Spessore	µm	Media	23		Metodo NP
Sforzo di snervamento	N/mm ²	Media	8.3	8.1	ASTM D882-97
		tolleranza	±10%	±10%	
Sforzo di rottura	N/mm ²	Media	29	23	
		tolleranza	±10%	±10%	
Allungamento a rottura	%	Media	450	700	
		tolleranza	±10%	±10%	
Modulo Elastico	N/mm ²	Media	95	96	
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla lacerazione	mN	Media	1250	4200	ASTM D1922-94a
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza all'impatto	g	Media	50		ASTM D1709-98
		tolleranza	±10%		
Adesività	cN	Media	190		ASTM D5458-95
		tolleranza	±10%		
Prestiro garantito	%	150			Metodo NP
Prestiro massimo	%	170			Metodo NP

(*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 23 µm, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare. Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000

NP20 Film Estensibile in LLDPE Standard - Scheda tecnica

Impiego: Ideale per pallettizzatori automatici con prestiro garantito 220%

Tipo bobina: Fascia 500mm, 16 kg/roll, colore neutro.

Imballo: N° 46 bobine/pallet (100x120x115 cm).

Proprietà fisico meccaniche (*)	UM		MD	TD	Norma
Spessore	µm	Media	23		Metodo NP
Sforzo di snervamento	N/mm ²	Media	8.5	8.4	ASTM D882-97
		tolleranza	±10%	±10%	
Sforzo di rottura	N/mm ²	Media	34.1	23.8	
		tolleranza	±10%	±10%	
Allungamento a rottura	%	Media	530	850	
		tolleranza	±10%	±10%	
Modulo Elastico	N/mm ²	Media	102	102	
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla lacerazione	mN	Media	1800	4900	ASTM D1922-94a
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza all'impatto	g	Media	130		ASTM D1709-98
		tolleranza	±10%		
Adesività	cN	Media	180		ASTM D5458-95
		tolleranza	±10%		
Prestiro garantito	%	220			Metodo NP
Prestiro massimo	%	240			Metodo NP

(*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 23 µm, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare. Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film termoretraibile tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000



NOLANPLASTICA SPA
via Ponte di Sirico 68 - 80039 Saviano NA - Italy

MEDFILM S.A.R.L.
Parc des activités économiques - 75050 Menzel Bourguiba Bizerte - Tunisie

MEDFILM S.A.R.L.
Parc des activités économiques de Bizerte - BP n°16 - 7000 Bizerte - Tunisie

FILIALI COMMERCIALI - COMMERCIAL BRANCHES
Milano - Via della Moscova 49 - 20121 Milano - Italy
Massa - Viale Roma 3 - 54100 Massa - Italy

NP30 Film in LLDPE Estensibile Alto Prestiro Plus - Scheda tecnica

Impiego: ideale per pallettizzatori automatici con prestiro garantito 280%.

Tipo bobina: Fascia 500mm, 16 kg/roll, colore neutro.

Proprietà fisico meccaniche (*)	UM		MD	TD	Norma
Spessore	µm	Media	23		Metodo NP
Sforzo di snervamento	N/mm ²	Media	8.5	8.4	ASTM D882-97
		tolleranza	±10%	±10%	
Sforzo di rottura	N/mm ²	Media	40.2	22.6	
		tolleranza	±10%	±10%	
Allungamento a rottura	%	Media	580	900	
		tolleranza	±10%	±10%	
Modulo Elastico	N/mm ²	Media	92	94	
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla lacerazione	mN	Media	2900	5500	ASTM D1922-94a
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza all'impatto	g	Media	210		ASTM D1709-98
		tolleranza	±10%		
Adesività	cN	Media	190		ASTM D5458-95
		tolleranza	±10%		
Prestiro garantito	%	280			Metodo NP
Prestiro massimo	%	300			Metodo NP

(*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 23 µm, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare. Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film termoretraibile tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000



NOLANPLASTICA SPA
via Ponte di Sirico 68 - 80039 Saviano NA - Italy

MEDFILM S.A.R.L.
Parc des activités économiques - 75050 Menzel Bourguiba Bizerte - Tunisie

MEDFILM S.A.R.L.
Parc des activités économiques de Bizerte - BP n°16 - 7000 Bizerte - Tunisie

FILIALI COMMERCIALI - COMMERCIAL BRANCHES
Milano - Via della Moscova 49 - 20121 Milano - Italy
Massa - Viale Roma 3 - 54100 Massa - Italy

X300 Film Estensibile ad Alto Prestiro in Ldpe - Scheda tecnica

Impiego: ideale per pallettizzatori automatici con prestiro garantito 240%.

Proprietà fisico meccaniche (*)	UM		MD	TD	Norma
Spessore	µm	Media	23		Metodo NP
Sforzo di snervamento	N/mm ²	Media	8.7	8.1	ASTM D882-97
		Tolleranza	±10%	±10%	
Sforzo di rottura	N/mm ²	Media	36.5	24.8	
		Tolleranza	±10%	±10%	
Allungamento a rottura	%	Media	570	890	
		Tolleranza	±10%	±10%	
Modulo Elastico	N/mm ²	Media	97	91	
		Tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla lacerazione	mN	Media	2400	5300	ASTM D1922-94a
		Tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza all'impatto	g	Media	180		ASTM D1709-98
		Tolleranza	±10%		
Adesività	cN	Media	220		ASTM D5458-95
		Tolleranza	±10%		
Prestiro garantito	%	240			Metodo NP
Prestiro massimo	%	260			Metodo NP

(*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 23 µm, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare. Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film termoretraibile tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000

XMAX Max Quality Stretch - Scheda tecnica

Impiego: Ideale per pallettizzatori automatici con prestiro garantito 340%

Proprietà fisico meccaniche (*)		UM		MD	TD	Norma
Spessore		µm	Media	23		Metodo NP
Sforzo di snervamento		N/mm ²	Media	9.0	8.7	ASTM D882-97
			Tolleranza	±10%	±10%	
Sforzo di rottura		N/mm ²	Media	40.3	28.2	
			Tolleranza	±10%	±10%	
Allungamento a rottura		%	Media	590	920	
			Tolleranza	±10%	±10%	
Modulo Elastico		N/mm ²	Media	110	92	
			Tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla lacerazione		mN	Media	3500	5400	ASTM D1922-94a
			Tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla penetrazione	F _{max}	N	Media	21		ASTM D5748-95
			Tolleranza	±10%		
	P _{break}	mm	Media	85		
			Tolleranza	±10%		
Resistenza all'impatto		g	Media	230		ASTM D1709-98
			Tolleranza	±10%		
Adesività		cN	Media	190		ASTM D5458-95
			Tolleranza	±10%		
Prestiro garantito		%	340			Metodo NP
Prestiro massimo		%	360			Metodo NP

(*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 23m, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare. Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film termoretraibile tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000