

## Film Estensibile Xplus | Xplus Stretch Film

L'Xplus è un film estensibile ideale per l'imballo di unità pallettizzate leggere.

Questa categoria di film estensibili ha un'impareggiabile forza di tenuta del carico, una maggiore resa, nessun ridimensionamento della fascia, un minor consumo e un ridotto impatto ambientale.

*The Xplus is an ideal stretch film for the packaging of light palletized units.*

*This category of stretch films has a superior load-holding force, a higher yield, no resizing of the band, lower consumption and a reduced environmental impact.*

<b>Spessore</b> Thickness	<b>9 - 11 - 12 My*</b>
<b>Fascia</b> Width	<b>500 mm</b>
<b>Imballo</b> Packing	<b>N° 46 rolls/pallet</b>
<b>Diametro interno Mandrino</b> Inner diameter core	<b>76 mm</b>

<b>Proprietà fisico-meccaniche</b> Physical and mechanical properties	<b>UM</b>	<b>MD</b> (media ± tolleranza%) (average ± tolerance%)	<b>TD</b> (media ± tolleranza%) (average ± tolerance%)	<b>Norma</b> Test Method
Modulo elastico Elastic Module	N/ mm <sup>2</sup>	118 ± 10%	120 ± 10%	ASTM D882-97
Resistenza alla lacerazione Tear strenght	mN	1340 ± 10%	4000 ± 10%	ASTM D1922-94a
Resistenza alla penetrazione Protrusion puncture resistance	Fmax	N	14.5 ± 10%	ASTM D5748-95
	Pbreak	mm	99 ± 10%	
Resistenza all'impatto Impact strenght	g		156 ± 10%	ASTM D1709-98
Prestiro Pre-Stretch	Garantito Guaranteed	%	200	NPMetod
	Massimo Max	%	210	

\*A richiesta l'XPLUS è disponibile nella **versione manuale in 9my, 10my e in 12my**

\*On request, XPLUS is available on hand roll size in 9my, 10my e in 12my



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.  
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001  
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000

## XPLUS 9 Film Lldpe Ad Elevata Tenuta - Scheda tecnica

**Impiego:** ideale per pallettizzatori automatici.

**Tipo bobina:** Fascia 500mm, 16 kg/roll, colore neutro

Proprietà fisico meccaniche (*)		UM		MD	TD	Norma
Spessore		µm	Media	9		Metodo NP
Sforzo di snervamento		N/mm <sup>2</sup>	Media	8.3	6.1	ASTM D882-97
			Tolleranza	±10%	±10%	
Sforzo di rottura		N/mm <sup>2</sup>	Media	27	18	
			Tolleranza	±10%	±10%	
Allungamento a rottura		%	Media	200	470	
			Tolleranza	±10%	±10%	
Modulo Elastico		N/mm <sup>2</sup>	Media	112	120	
			Tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla lacerazione		mN	Media	1060	3570	ASTM D1922-94a
			Tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla penetrazione	F <sub>max</sub>	N	Media	11.2		ASTM D5748-95
			Tolleranza	±10%		
	P <sub>break</sub>	mm	Media	81		
			Tolleranza	±10%		
Resistenza all'impatto		g	Media	72		ASTM D1709-98
			Tolleranza	±10%		
Adesività		cN	Media	160		ASTM D5458-95
			Tolleranza	±10%		
Prestiro garantito		%	160			Metodo NP
Prestiro massimo		%	170			Metodo NP

(\*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 9µm, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

### Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film termoretraibile, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare.

Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

### Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film termoretraibile tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.  
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001  
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000

## XPLUS 11 Film Lldpe Ad Elevata Tenuta - Scheda tecnica

**Impiego:** ideale per pallettizzatori automatici.

**Tipo bobina:** Fascia 500mm, 16 kg/roll, colore neutro

Proprietà fisico meccaniche (*)		UM		MD	TD	Norma	
Spessore		µm	Media	11		Metodo NP	
Sforzo di snervamento		N/mm <sup>2</sup>	Media	8.6	7.3	ASTM D882-97	
			Tolleranza	±10%	±10%		
Sforzo di rottura		N/mm <sup>2</sup>	Media	30	18		
			Tolleranza	±10%	±10%		
Allungamento a rottura		%	Media	260	490		
			Tolleranza	±10%	±10%		
Modulo Elastico		N/mm <sup>2</sup>	Media	115	125		
			Tolleranza	±10%	±10%		
Resistenza alla lacerazione		mN	Media	1290	3750	ASTM D1922-94a	
			Tolleranza	±10%	±10%		
Resistenza alla penetrazione		F <sub>max</sub>	N	Media	11.5		ASTM D5748-95
				Tolleranza	±10%		
		P <sub>break</sub>	mm	Media	83		
				Tolleranza	±10%		
Resistenza all'impatto		g	Media	85		ASTM D1709-98	
			Tolleranza	±10%			
Adesività		cN	Media	160		ASTM D5458-95	
			Tolleranza	±10%			
Prestiro garantito		%	190			Metodo NP	
Prestiro massimo		%	200			Metodo NP	

(\*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 11µm, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

### Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film termoretraibile, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare.

Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

### Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film termoretraibile tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.  
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001  
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000

## XPLUS 12 Film Lldpe Ad Elevata Tenuta - Scheda tecnica

**Impiego:** ideale per pallettizzatori automatici.

**Tipo bobina:** Fascia 500mm, 16 kg/roll, colore neutro

Proprietà fisico meccaniche (*)		UM	MD	TD	Norma
Spessore		µm	Media	12	Metodo NP
Sforzo di snervamento		N/mm <sup>2</sup>	Media	9.0	9.1
			Tolleranza	±10%	±10%
Sforzo di rottura		N/mm <sup>2</sup>	Media	32	19
			Tolleranza	±10%	±10%
Allungamento a rottura		%	Media	350	580
			Tolleranza	±10%	±10%
Modulo Elastico		N/mm <sup>2</sup>	Media	118	120
			Tolleranza	±10%	±10%
Resistenza alla lacerazione		mN	Media	1340	4000
			Tolleranza	±10%	±10%
Resistenza alla penetrazione	F <sub>max</sub>	N	Media	14.5	
			Tolleranza	±10%	
	P <sub>break</sub>	mm	Media	99	
			Tolleranza	±10%	
Resistenza all'impatto		g	Media	156	
			Tolleranza	±10%	
Adesività		cN	Media	160	
			Tolleranza	±10%	
Prestiro garantito		%	200		Metodo NP
Prestiro massimo		%	210		Metodo NP

(\*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 12µm, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

### Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare.

Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

### Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.  
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001  
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000

## XPLUS 9 (Manuale) Film Lldpe Ad Elevata Tenuta - Scheda tecnica

**Impiego:** ideale per la pallettizzazione manuale.

**Tipo bobina:** Fascia 500mm, colore neutro

Proprietà fisico meccaniche (*)	UM		MD	TD	Norma
Spessore	µm	Media	9		Metodo NP
Sforzo di snervamento	N/mm <sup>2</sup>	Media	8.5	6	ASTM D882-97
		tolleranza	±10%	±10%	
Sforzo di rottura	N/mm <sup>2</sup>	Media	30	16	
		tolleranza	±10%	±10%	
Allungamento a rottura	%	Media	190	480	
		tolleranza	±10%	±10%	
Modulo Elastico	N/mm <sup>2</sup>	Media	115	121	
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla lacerazione	mN	Media	1000	3700	ASTM D1922-94a
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza all'impatto	g	Media	95		ASTM D1709-98
		tolleranza	±10%		
Adesività	cN	Media	150		ASTM D5458-95
		tolleranza	±10%		

(\*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 9µm, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

### Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare.

Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

### Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.  
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001  
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000

## XPLUS 10 (Manuale) Film Ldpe Ad Elevata Tenuta - Scheda tecnica

**Impiego:** ideale per la pallettizzazione manuale.

**Tipo bobina:** Fascia 500mm, colore neutro

Proprietà fisico meccaniche (*)	UM		MD	TD	Norma
Spessore	µm	Media	10		Metodo NP
Peso mandrino	g	Media	280		Metodo NP
Metri lineari film estensibile	m	Media	500		Metodo NP
Peso film estensibile	g	Media	2295		Metodo NP
Peso totale bobina	g	Media	2500		Metodo NP
Sforzo di snervamento	N/mm <sup>2</sup>	Media	8.3	6.2	ASTM D882-97
		tolleranza	±10%	±10%	
Sforzo di rottura	N/mm <sup>2</sup>	Media	31	17	
		tolleranza	±10%	±10%	
Allungamento a rottura	%	Media	205	490	
		tolleranza	±10%	±10%	
Modulo Elastico	N/mm <sup>2</sup>	Media	111	120	
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla lacerazione	mN	Media	1200	3800	ASTM D1922-94a
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza all'impatto	g	Media	120		ASTM D1709-98
		tolleranza	±10%		
Adesività	cN	Media	150		ASTM D5458-95
		tolleranza	±10%		

(\*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 10µm, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

### Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare.

Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

### Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.  
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001  
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000

## XPLUS 12 (Manuale) Film Ldpe Ad Elevata Tenuta - Scheda tecnica

**Impiego:** ideale per la pallettizzazione manuale.

**Tipo bobina:** Fascia 500mm, colore neutro

Proprietà fisico meccaniche (*)	UM		MD	TD	Norma
Spessore	µm	Media	12		Metodo NP
Peso mandrino	g	Media	280		Metodo NP
Sforzo di snervamento	N/mm <sup>2</sup>	Media	9.0	9.1	ASTM D882-97
		tolleranza	±10%	±10%	
Sforzo di rottura	N/mm <sup>2</sup>	Media	32	19	
		tolleranza	±10%	±10%	
Allungamento a rottura	%	Media	350	580	
		tolleranza	±10%	±10%	
Modulo Elastico	N/mm <sup>2</sup>	Media	118	120	
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza alla lacerazione	mN	Media	1350	4000	ASTM D1922-94a
		tolleranza	±10%	±10%	
Resistenza all'impatto	g	Media	156		ASTM D1709-98
		tolleranza	±10%		
Adesività	cN	Media	160		ASTM D5458-95
		tolleranza	±10%		

(\*) Tutti i dati dichiarati si riferiscono alle seguenti condizioni di prova: spessore 12µm, temperatura 23±2°C, umidità relativa 50±5%.

### Consigli per lo stoccaggio:

Al fine di assicurare la qualità del nostro film, si consiglia di collocare il materiale in un luogo asciutto ed al riparo dalla luce solare.

Per usufruire al meglio del prodotto è consigliabile utilizzare il materiale entro sei mesi dalla data di produzione, salvaguardando il materiale dalle intemperie.

### Nota bene:

I dati riportati nei certificati d'analisi sono ottenuti da prove effettuate in laboratorio cui scopo è quello di offrire una panoramica delle principali caratteristiche del prodotto. Il film tende a mutare le proprie proprietà al variare della temperatura, delle condizioni di stoccaggio e delle applicazioni che se ne fanno.



Film atossico secondo D.M.21/03/1973 e successivi emendamenti.  
Riciclabile al 100%

Sistema di Gestione Certificato: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001  
Sistema di Gestione Etico Conforme allo Standard SRM 8000